#### PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11) Publication number: 2000066249 A

(43) Date of publication of application: 03.03.00

(51) Int CI

G02F 1/167 G09F 9/37

(21) Application number: 10231244

(22) Date of filing: 18.08.98

(71) Applicant

**SONY CORP** 

(72) inventor:

MATSUDE MASATAKA **KUWABARA SOICHI** 

### (54) ELECTROPHORETIC DISPLAY DEVICE

(57) Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide an electrophoretic display device which is improved in display performance by putting a technique including a dispersion system into microcapsules into practicability.

SOLUTION: This electrophoretic device is constituted by inclosing the microcapsules including the dispersion media wiored by dyestuffs and the electrophoretic particles dispersed therein into a spacing between a transparent substrate and a counter substrate arranged to face the same and executes display action by the electrophoretic effect of the electrophoretic particles by the presence or absence of the voltage impression between the transparent substrate and the counter substrate. In such a case, the wall materials of the microcapsules are formed by including at least one kind among the fluorine compd, monomers expressed by the following formulas (1) to (7) as their components. In the formulas, R denotes a hydrogen atom or halogen atom or methyl group and (n) denotes an integer from 2 to 10.

COPYRIGHT: (C)2000,JPO

CF,CHFCF,CH,OOCC(R)=CH, CFg(CFz)a-1 "CH2OOCC(R)=CH2 CF;(CF;)q-1-CH2CH2OOCC(R)=CH3 CF3(CF3).1-CH2CH(OH)CH2OOCC(R)=CH2 (CF3)2CHCOCC(R)=CH2 (CF3)2CF(CF2)-2-CH2CH2OOCC(R)=CH2 (CF\_)zCF(CF2)a2-CHZCH(OH)CH2OOCC(R)=CH,

THIS PAGE BLANK (USPTO)

(19)日本国特許庁(JP)

# (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号 特開2000-66249 (P2000-66249A)

(43)公開日 平成12年3月3日(2000.3.3)

(51) Int.Cl.7

觀別記号

FΙ

テーマコート\*(参考)

G02F 1/167 G09F 9/37

311

G02F 1/167 5C094

G09F 9/37 311A

審査請求 未請求 請求項の数6 OL (全 7 頁)

(21)出願番号

(22)出願日

特顏平10-231244

(71)出願人 000002185

ソニー株式会社

平成10年8月18日(1998.8.18)

東京都品川区北品川6丁目7番35号

(72) 発明者 松手 雅隆

東京都品川区北品川6丁目7番35号 ソニ

一株式会社内

(72)発明者 桑原 宗市

東京都品川区北品川6丁目7番35号 ソニ

一株式会社内

(74)代理人 100086298

弁理士 船橋 國則

最終頁に続く

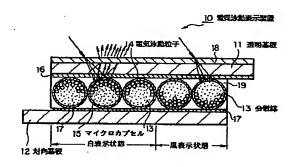
# (54) 【発明の名称】 電気泳動表示装置

## (57)【要約】

【課題】 分散系をマイクロカプセルに内包する技術を 実用化し、これにより表示性能を向上した電気泳動表示 装置の提供が望まれている。

【解決手段】. 透明基板11とこれに対向して配置され た対向基板12との間の間隙に、色素によって着色され た分散媒13とこれに分散する電気泳動粒子14とを内 包したマイクロカプセル15が封入されてなり、透明基 板11と対向基板12との間の電圧印加の有無による電 気泳動粒子14の電気泳動作用により、表示動作をなす 電気泳動表示装置10である。マイクロカプセル15の 壁材は、以下の一般式(1)~(7)で表されるフッ素 化合物モノマーのうちの少なくとも1種を、その成分と して含んで形成されている。

【化1】



て、

1

# 【特許請求の範囲】

【請求項1】 透明基板とてれた対向して配置された対向基板との間の間隙に、色素によって着色された分散媒とこれに分散する電気泳動粒子とを内包したマイクロカブセルが封入されてなり、前記透明基板と対向基板との間の電圧印加の有無による前記電気泳動粒子の電気泳動\*

(但し、Rは水素又はハロゲン原子、又はメチル基、nは2~10の整数)

ことを特徴とする電気泳動表示装置。

【請求項2】 前記電気泳動粒子が、塩化ビニルー酢酸ビニル共重合体と高級脂肪酸から構成された複合材料であることを特徴とする請求項1記載の電気泳動表示装置

【請求項3】 前記電気泳動粒子が、樹脂誘電体粒子の表面に金属が被覆されてなるものであることを特徴とする請求項1記載の電気泳動表示装置。

【請求項4】 前記マイクロカブセルの粒子径が1~1 00μmであることを特徴とする請求項1記載の電気泳動表示装置。

【請求項5】 前記電気泳動粒子の粒子径が10μm以下であることを特徴とする請求項1記載の電気泳動表示 装置

【請求項6】 前記透明基板の光入射側に散乱性フィルムが備えられ、あるいは前記透明基板が散乱性フィルムからなるととを特徴とする請求項1記載の電気泳動表示装置。

### 【発明の詳細な説明】

#### [0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、分散媒中に分散した電気泳動粒子の電気泳動現象を利用した、電気泳動表示装置に関する。

#### [0002]

【従来の技術】電気泳動現象は、ある特定の粒子が媒質 (分散媒) に懸濁されると電気的に帯電し、この状態で 電界がかけられると、この帯電した粒子が分散媒中を通って反対電荷を有する電極側に移動(泳動) する現象である。

【0003】とのような現象を利用した電気泳動表示装置(Electrophoretic image display、EPID)として、従来、例えば図5に示す構造のものが知られている。図5に示した電気泳動表示装置1は、透明基板2とこれに対向する対向基板3との間の間隙に、液体分散媒4中に電気泳動粒子(以下、泳動粒子と略称する)5、

はメチル基、nは2~10の整数)
すなわちコロイド粒子を懸濁させた状態のものを封入して構成されたもので、透明基板2の内面に透明電極6が

設けられ、対向基板3の内面に対向電極7が設けられた

20 【0004】ところが、このような表示装置1においては、画素間に仕切りがないと画素間で粒子の移動が起こってしまう。そして、この移動が繰り返し起こると、泳動粒子5が画素毎に不均一に分布してしまい、表示性能の低下を招いてしまう。そこで、仕切りを設けるべく画素をセル構造にする技術が、特開昭49-32038号公報、特開昭59-34518号公報、特開昭59-171930号公報に提案されている。

### [0005]

ものである。

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、このような画素をセル構造にする技術にあっては、組立の難しさや分散剤および泳動粒子からなる分散系の注入の難しさといった課題があり、その実用化は困難である。このような課題を解決するものとして、分散系をマイクロカブセルに内包する技術(JP2551783)が提案されている。この技術によれば、泳動粒子の不均一や電極への不可逆吸着が起こらず、取扱い面でも有利であることが示されている。しかし、この開示された技術では、マイクロカブセルの材質やサイズなどに関して明記されておらず、したがってこの技術が十分に実用化されるに40 は至っていないのが実状である。

【0006】本発明は前記事情に鑑みてなされたもので、その目的とするところは、分散系をマイクロカブセルに内包する技術を実用化し、これにより表示性能を向上した電気泳動表示装置を提供することにある。

# [0007]

【課題を解決するための手段】本発明の電気泳動表示装置では、透明基板とこれに対向して配置された対向基板との間の間隙に、色素によって着色された分散媒とこれに分散する電気泳動粒子とを内包したマイクロカプセルが封入されてなり、前記透明基板と対向基板との間の電

?

\*作用により、表示動作をなす電気泳動表示装置におい

とも1種を、その成分として含んで形成されている

前記マイクロカプセルの壁材は、以下の一般式(1)~

(7)で表されるフッ素化合物モノマーのうちの少なく

圧印加の有無による前記電気泳動粒子の電気泳動作用に より、表示動作をなす電気泳動表示装置において、前配 マイクロカプセルの壁材は、以下の一般式(1)~

(7)で表されるフッ素化合物モノマーのうちの少なく\*

CF3CHFCF1CH100CC(R)=CH2  $CF_5(CF_2)_{n-1}$ - $CH_2OOCC(R)=CH_2$  $CF_{\pi}(CF_{2})_{n-1}$ - $CH_{2}CH_{2}OOCC(R)=CH_{2}$ 

 $CF_2(CF_2)_{0.1}$ - $CH_2CH(OH)CH_2OOCC(R)=CH_2$ (CF<sub>1</sub>)<sub>2</sub>CHOOCC(R)=CH<sub>2</sub>

 $(CF_3)_2CF(CF_2)_{n-2}$ - $CH_2CH_2OOCC(R)=CH_2$ (CF<sub>3</sub>)<sub>2</sub>CF(CF<sub>2</sub>)<sub>a-2</sub>-CH<sub>2</sub>CH(OH)CH<sub>2</sub>OOCC(R)=CH<sub>2</sub>

(但し、Rは水索又はハロゲン原子、又はメチル基、nは2~10の整数)

\*とも1種を、その成分として含んで形成されていること を前記課題の解決手段とした。

· · · · (2) . . . . . (3)

. . . . (4) . . . . . (5) 

. . . . . (7)

【0008】この電気泳動表示装置によれば、マイクロ カブセルの壁材が、前記の一般式(1)~(7)で表さ れるフッ素化合物モノマーのうちの少なくとも1種を、 その成分として含んで形成されているので、これらフッ 素化合物モノマーの分散媒に対する親和性が低くなって おり、したがってマイクロカプセル内においても該マイ いる。よって、電気泳動粒子をマイクロカプセルの光入 射側に泳動させて、入射光を電気泳動粒子で反射・散乱 させる際、マイクロカプセル壁内面に付着した状態で残 留する着色分散媒の量が減少し、これによりこのマイク ロカプセル壁内面近傍での分散媒による入射光の吸収が 抑えられる。また、マイクロカブセル壁内面への電気泳 動粒子の吸着も抑えられるため、この吸着に起因する画 質劣化についてもこれが抑えられる。

【0009】前記電気泳動粒子および分散媒について は、多数のマイクロカブセルのそれぞれに内包している 30 ことにより、電気泳動粒子の大きな移動が抑えられる。 また、このようなマイクロカプセルの粒径としては1μ m以上100μm以下とするのが好ましい。100μm を越えると、マイクロカプセル自体の大きさが視認可能 になって見たときに違和感が生じるなど、表示品質が低 下するからであり、1 μm未満では、内包し得る電気泳 動粒子の数が少なくなって入射光の反射効率が低下する からである。

【0010】また、電気泳動粒子の粒径としては10μ m以下とするのが好ましく、10μmを越えると、マイ クロカプセルに入る数が少なくなり、特に前述した電気 泳動粒子間の界面での反射効果が十分得られなくなる。

#### [0011]

【発明の実施の形態】以下、本発明の電気泳動表示装置 を実施形態例によって詳しく説明する。図1は本発明の 電気泳動表示装置の一実施形態例を示す図であり、図1 中符号10は電気泳動表示装置である。との電気泳動表 示装置10は、ガラス板からなる透明(透光性)の透明 基板11と、同じくガラス板からなる透明の対向基板1 2とが所定の間隙を介して対向させられ、この間隙に、

分散媒13と電気泳動粒子14…とを内包した多数のマ イクロカプセル15…を配し、これらを封入して構成さ れたものである。

【0012】透明基板11の内面には、ITOからなる ストライプ状の透明電極16…が並列した状態に形成さ れており、一方、対向基板12の内面にも、ITOから クロカプセルの壁材と分散媒との親和性が小さくなって 20 なるストライブ状の対向電極17…が並列した状態に形 成されている。これら透明電極16…と対向電極17… とは、互いに直交した状態に配置されており、これによ ってマトリクス駆動が可能になっている。透明基板11 の外面には散乱性フィルム18が貼設されている。この 散乱性フィルム18は、反射型液晶ディスプレイなどに も用いられている [DS-21([商品名]:大日本印 刷社製)等からなるもので、光がこれを透過した際に散 乱を起こさせ、これによって白表示をより鮮明にするた めものである。

> 【0013】マイクロカプセル15…に内包された分散 媒13としては、アルキルナフタリンやジアリルエタ ン、アルキルピフェニル、トリアリルジメタンなどの比 重が0.9~1.2程度の不揮発性油や、低粘性のシリ コーンオイル、植物性、動物性オイルなどが使用可能で あり、着色剤によって適宜な色に着色されて用いられ る。なお、このような分散媒13としては、フッ素化し て比重を大きくしたもの (WO9533085) を用い てもよい。また、着色については、異なる色の着色剤を 3~4種類混ぜ、黒色に着色するのが好ましい。本実施 40 形態例においては、アゾ系色素(日本感光色素研究所社 製)で青色に着色したシリコーンオイル(東レダウコー ニングシリコーン社製)が用いられている。

【0014】電気泳動粒子14は、正か負に帯電した樹 脂誘電体粒子からなるもので、本例ではシリコーン製ト ナー (商品名:トスパール (東芝シリコーン社製))が 用いられている。

【0015】これら分散媒13と電気泳動粒子14と は、電気泳動粒子14…が分散媒13中に分散した状態 で前述したように多数のマイクロカプセル15…のそれ 50 ぞれに内包されている。マイクロカプセル15…は、透

明基板11の透明電極16…と対向基板12の対向電極17…との間の間隙に最密充填で1層に敷き詰められており、間隙内を移動しないように透明接着層19によって両基板11、12間に固定されている。

【0016】ここで、このようなマイクロカプセル15は、その壁材が、前記した一般式(1)~(7)で表されるフッ素化合物モノマーのうちの少なくとも1種を、その成分として含んで形成されたもので、粒径が50μm程度に分級されたものである。このようなマイクロカプセル15については、既知の方法で作製可能であるが、カプセルの分散媒13に対するバリア性が十分確保されるものでなくてはならない。

【0017】カブセル化方法として具体的には、前記一 般式(1)~(7)で表されるモノマーとメタクリル酸 誘導体やメチルメタクリレート誘導体などの重合性モノ マーとを、有機溶媒、シリコーンオイル、各種オイルな どの非水溶性分散媒に重合開始剤の存在下で溶解し、と れを水-アルコール系の媒質にホモジナイザーなどを用 いて懸濁分散させるとともに、この分散液中に前記分散 媒13、電気泳動粒子14…を加え、分散乳化させる。 すると、メタクリル酸誘導体やメチルメタクリレート誘 導体等の原料中に、分散媒13、電気泳動粒子14…が 取り込まれた状態となる。そして、このような状態のも とで、公知のin situ重合法によって前記一般式 (1)~(7)で表されるモノマーと前記重合性モノマ ーとを加熱し重合することにより、分散媒13、電気泳 動粒子14…を内包した状態でマイクロカプセル15… が作製されるのである。

【0018】前記重合性モノマーとして具体的には、ラウリルメタクリレート、ラウリルアクリレート、ステアリルメタクリレート、ステアリルアクリレート、2-エチルへキシルメタクリレート、2-エチルへキシルアクリレート、ドデシルアクリレート、ベキシルメタクリレート、ヘキシルアクリレート、オクチルメタクリレート、オクチルアクリレート、オクチルメタクリレート、オクチルアクリレート、ピニルラウレート、ピニルステアレートなどが挙げられる。また、重合開始剤として具体的には、過酸化ベンゾイル、t-ブチルバーベンゾエイト、ジアミルバーオキサイド、ラウリルオキサイド、アゾビスイソブチロニトリルなどが挙げられる。

【0019】なお、本例においては、重合開始剤としてアゾイソブチロニトニルを用い、さらにメタクリル酸、メタクリル酸メチル、n-プロピルメタクリル酸、n-ブチルメタクリル酸と前記一般式(5)で示される2、2、2ートリフルオロエチルメタクリル酸とを用いてこれらを分散媒に溶解し、前記分散媒13、電気泳動粒子14…とともに水ーアルコール系溶液中に分散乳化させ、公知のin situ重合法で重合することによってマイクロカプセル15を作製し、さらにふるいにかけて50μmに分級した。

【0020】とのようにして得られたマイクロカプセル 15は、前記一般式(1)~(7)に示したフッ素化合 物モノマーの分散媒13に対する親和性が低いので、マ イクロカプセル15内においても該マイクロカプセル1 5の壁材と分散媒13との親和性が小さくなっている。 【0021】また、このようにして得られたマイクロカ プセル15…を対向基板12上に1層で敷き詰めるに は、図2に示すように対向基板12の内面の対向電極 (図2中では図示略)上に予め硬化前(あるいは半硬化 状態)の接着剤20を塗布しておき、その状態でこの上 にドクターブレード21とこれの前面側に配置した調整 板22とを配置する。ドクターブレード21について は、その底面21aと前記接着剤20の表面との間の隙 間がマイクロカプセル15のほぼ粒径分となるように配 置し、調整板22については、ドクターブレード21の 前面との間にマイクロカプセル15が入るような一定間 隔をおいて配置するとともに、その底面と前記接着剤2 0の表面との間の隙間がマイクロカプセル15の粒径よ り狭くなるように配置する。

【0022】このようにして配置したドクターブレード21と調整板22との間にマイクロカブセル15…を充填供給し、さらにその状態でドクターブレード21および調整板22を図2中矢印方向に移動させることにより、マイクロカブセル15…を対向基板12上に1層で敷き詰めていく。このとき、予め接着剤20を塗布しておいたことにより、この上に敷き詰められたマイクロカブセル15…はその移動が規制され、したがって敷き詰められた状態が保持されるようになっている。

【0023】そして、このようにしてマイクロカフセル15…を対向基板12上に1層で敷き詰めたら、これらマイクロカフセル15…を挟んで透明基板11を載せるともに、該透明基板11と対向基板12との間に透明接着剤を充填し硬化させ、透明接着層19を形成する。ここで、この透明接着層19を形成する接着剤としては、透明であれば特に限定されることなく、メタクリル酸系のものなど種々のものが使用可能であり、特に、製造上マイクロカプセル15…への悪影響が少ないことから紫外線照射硬化型のものが好ましい。また、マイクロカプセル15…を敷き詰めた状態に保持する接着剤20については、バインダーなどとしても機能するものでもよく、例えば塩化ビニルや酢酸ビニル、ポリウレタンなどが用いられる。

[0024] このような構成の電気泳動表示装置1にあっては、白表示をなすべく、例えば透明電極16、対向電極17間に電圧を印加して電気泳動粒子14…を図1中左側に示すように透明基板11側に片寄らせると、外部より入射し、散乱性フィルム18、透明基板11、透明電極16を透過してマイクロカプセル15に至った入射光が、図1中矢印で示すように電気泳動粒子14…に50よって反射し、再び散乱性フィルム18、透明基板1

1、透明電極16を透過した反射光が外部に出射し、白 表示をなす。

【0025】とのとき、マイクロカプセル15はその壁 材と分散媒13との親和性が小さくなっているので、図 3 (a) に示すようにマイクロカプセル15の壁内面に -付着した状態で残留する分散媒13の量が減少し、これ によりこのマイクロカブセル15の壁内面近傍での、マ イクロカプセル15の内面と電気泳動粒子14との間の 分散媒13による入射光の吸収が抑えられる。 すなわ ち、従来のマイクロカプセルであれば、分散媒13との 10 親和性が本発明とは異なって小さくなく、通常は大きい ことから、図3 (b) に示すようにマイクロカプセル1 5の内面と電気泳動粒子14との間に分散媒13が満た されている。したがって、この分散媒13によって入射 光の吸収が起とるものの、本例においては、前述したよ うにこの入射光の吸収が抑えられるのである。

【0026】一方、暗色(分散媒13中の着色剤による 色)表示をなすべく、例えば透明電極16、対向電極1 7間に電圧を印加して電気泳動粒子14…を図1中右側 に示すように対向基板12側に片寄らせた状態にする と、透明基板11側には着色された分散媒13のみが存 在するようになる。したがって、外部より入射し、散乱 性フィルム18、透明基板11、透明電極16を透過し てマイクロカプセル15に至った入射光は、分散媒13 中の着色色素に吸収され、該色素によって着色された暗 色表示をなす。

【0027】とのように本例の電気泳動表示装置10に よれば、フッ素化合物モノマーである2,2,2-トリ フルオロエチルメタクリル酸を用いてマイクロカプセル 15の壁材を形成しているので、このマイクロカプセル 15の壁材と分散媒との親和性が小さくなっており、し たがって電気泳動粒子14をマイクロカプセル15の光 入射側に泳動させて、入射光を電気泳動粒子14で反射 ・散乱させる際、マイクロカプセル15壁内面に付着し た状態で残留する分散媒13の量を少なくすることがで き、これによりこのマイクロカプセル15壁内面近傍で の分散媒13による入射光の吸収を抑え、反射効率を高 めることができる。

【0028】また、マイクロカプセル15の壁材と分散 媒13との親和性を小さくしているので、マイクロカブ 40 セル15壁内面への電気泳動粒子14の吸着を抑えると とができ、したがって、暗色表示をなすべく電気泳動粒 子14を光入射側と反対の側に泳動させた際、電気泳動 粒子14がマイクロカプセル15壁内面に吸着したまま の状態となって本来の暗色表示にわずかながら白色が混 ざってしまい、画質が劣化してしまうといった不都合を 抑えることもできる。

【00.29】なお、前記例では、電気泳動粒子14とし てシリコーン製トナー(商品名;トスパール〔東芝シリ

ととなく、例えば、髙分子樹脂材料と低分子樹脂材料と を見掛け上複合化してなる複合化材料によって形成して もよい。

【0030】とのような複合化材料からなる電気泳動粒 子を作製するには、例えば、まず二級の水酸基を含む塩 化ビニル - 酢酸ビニル共重合体とベヘン酸および硬化用 のイソシアネート硬化剤とをメチルエチルケトン、シク ロヘキサン、トルエンの混合溶媒中に溶解する。イソシ アネート硬化剤は、ことで複合化されて得られた電気泳 動粒子がマイクロカプセル形成時において溶解しないよ う、架橋し硬化させるために添加されたものである。次 いで、この溶液を噴霧法によって微粒子化し、さらにこ れら微粒子を60℃で2時間加熱して乾燥する。その 後、減圧下において80℃で4時間加熱して硬化を行 い、さらに、得られた粒子をふるいによって粒子径2~ 3μmの粒子に分級する。そして、この分級後の粒子を 90°Cに加熱し、さらに急冷する。

【0031】すると、硬化時において高分子樹脂材料中 に低分子樹脂材料が入り込んだ状態となり、さらに冷却 20 によって入り込んだ低分子材料が収縮して髙分子樹脂材 料の内部に空隙が形成され、これが空気層となることか ら、この空気層と樹脂材料との間の屈折率差によってそ の界面で散乱が起とり、得られた電気泳動粒子は白濁す る。そして、とのように白濁することによって電気泳動 粒子はその反射効率が高まり、従来の電気泳動粒子に比 べ入射光の反射・散乱の効率を高めるものとなる。

【0032】よって、とのような複合化材料からなる電 気泳動粒子を用いれば、該電気泳動粒子が白濁している ことによってその反射効率が高まっているので、電気泳 動表示装置は、電気泳動粒子による入射光の反射・散乱 の効率が従来の電気泳動粒子を用いた場合に比べ高まっ たものとなっており、したがってコントラスト比が高ま ってその表示性能が向上する。

10

【0033】また、本発明においては、電気泳動粒子1 4として、図4に示すように樹脂誘電体粒子14aの表 面に金属を被覆して金属膜14bを形成したものを用い てもよい。このような電気泳動粒子14において樹脂誘 電体粒子14aとしては、比重が小さく、粒径も均一で あるものが望ましく、例えば電子写真プロセスでの現像 液 (トナー) として用いられる、重合法によって形成さ れた球形トナーが好適に用いられる。この重合法によっ て作製されたトナーは、粒径が数μmでかつこの粒径が 揃っており好ましい。また、このようなトナーの他に も、液晶ディスプレイにおいてスペーサとして用いられて る樹脂球もその粒径が非常に均一であり、樹脂誘電体粒 子14aとして用いるのに好適である。

【0034】金属膜14bは、アルミニウム(Al)や 銀(Ag)など、可視光に対する反射率の大きい金属か らなっている。その膜厚については、20nm未満では コーン社製))を用いたが、本発明はこれに限定される 50 粒子表面を十分に被覆することができず、100nmを 越えると電気泳動粒子全体の比重が大きくなることから、20nm以上100nm以下とするのが好ましく、特に、その比重が分散媒13の比重に等しくなるように、膜厚を調整するのが望ましい。

【0035】このような金属膜14bの前記樹脂誘電体粒子14aへの被覆については、無電界メッキ法やスパッタ法、CVD法等の公知の方法が採用可能である。また、マイクロオーダーの微小粒子表面に金属膜を付けたコモン剤と称されるものが液晶ディスプレイで使用されており、このようなものを電気泳動粒子14として使用することもできる。なお、このような金属膜を設けた電気泳動粒子14として具体的には、粒径3μmのシリコーン樹脂(トスパール〔商品名〕;東芝シリコーン社製)に無電解メッキによって銀を被覆したものなどが用いられる。

【0036】このような電気泳動粒子14を用いれば、この電気泳動粒子14による反射が実質的にその金属膜14bによってなされるため、単に樹脂誘電体粒子14aで反射するのに比較して反射率が大幅に高くなり、したがって得られる表示のコントラスト比が大幅に高くなり、これによりその表示性能が向上する。

【0037】また、前記例では透明基板11、対向基板12の内面にそれぞれ透明電極16、対向電極17を設けたが、本発明はこれに限定されることなく、透明基板11、対向基板12の外側などから該基板11、12間に電界をかけられるようにすれば、前記透明電極16、対向電極17を必ずしも設ける必要はない。また、前記例では透明基板11、対向基板12としてガラス板を用いたが、本発明はこれに限定されることなく、柔軟なブラスチックフィルムを用いることもでき、その場合に透明接着層19を構成する接着剤としては、柔軟性を損なわないように硬化後のガラス転移温度が0℃以下のものを使用する。また、透明基板として柔軟なブラスチックフィルムを用いる場合、このフィルムとして、その内面に透明電極を形成した散乱性フィルム18をそのまま用いてもよい。

【0038】また、透明基板11については、入射光の表面反射によって写り込みなどが起きることから、これを防止するため、ARコートやAGコートを施しておいてもよく、このようなコーティングを行うことにより、写り込みを抑えてより高い画質を得ることができる。また、対向基板12、対向電極17については、透明基板11側からの入射光がこれらを透過することはないため、非透明の材料によって形成してもよい。

#### [0039]

【発明の効果】以上説明したように本発明の電気泳動表示装置は、マイクロカプセルの壁材を、前記の一般式(1)~(7)で表されるフッ素化合物モノマーのうち

の少なくとも1種をその成分として含有させて形成したものであるから、これらフッ素化合物モノマーの分散媒に対する親和性が低いことによってマイクロカプセル内においても該マイクロカプセルの壁材と分散媒との親和性を小さくすることができる。したがって、電気泳動粒子をマイクロカプセルの光入射側に泳動させて、入射光を電気泳動粒子で反射・散乱させる際、マイクロカブセル壁内面に付着した状態で残留する着色分散媒の量を少なくし、これによりこのマイクロカプセル壁内面近傍での分散媒による入射光の吸収を抑え、反射効率を高めて表示性能を向上することができる。

【0040】また、マイクロカブセル壁内面への電気泳動粒子の吸着も抑えることができるため、例えば暗色表示をなすべく電気泳動粒子を光入射側と反対の側に泳動させた際、電気泳動粒子がマイクロカブセル壁内面に吸着したままの状態となって本来の暗色表示にわずかながら白色が混ざってしまい、画質が劣化してしまうといった不都合を抑えることもできる。

【0041】また、本発明の電気泳動表示装置はきわめて簡単な構造であり、軽量、薄型、低消費電力であることから、携帯端末等のディスプレイとしても使用でき、さらには電子本や電子ノートにも適用可能である。また、通信機能などを装備させれば携帯可能な情報端末としての使用も可能である。また、透明基板や対向基板として柔軟性のあるプラスチック板を用いれば、この電気 泳動表示装置を現状の紙に近いフレキシブルな表示シートに作製することができ、その場合にこれを書換えの可能な紙のようなプリントメディアとして使用することができる。さらに、薄いシート状に作製することができるため、一枚毎の使用形態とすることなく、複数枚を重ね本のようにしてまとめて使用することもできる。

### 【図面の簡単な説明】

【図1】本発明における電気泳動表示装置の一実施形態 例の、概略構成を示す側断面図である。

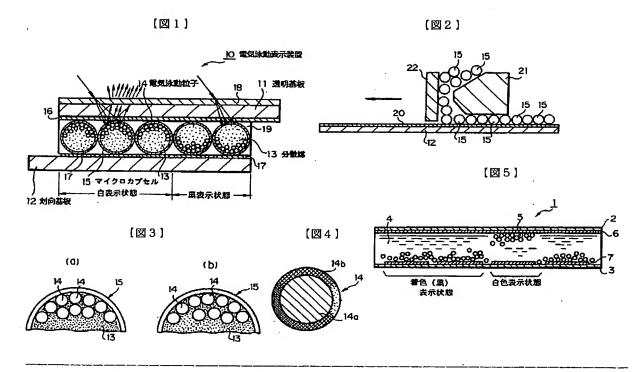
【図2】マイクロカプセルの敷き詰め方法を説明するための図である。

[図3]マイクロカプセルの壁内面近傍における分散媒の状態を説明するための図であり、(a)は本発明の例を説明するための要部側断面図、(b)は従来の例を説明するための要部側断面図である。

【図4】電気泳動粒子の構成を示す拡大断面図である。 【図5】従来の電気泳動表示装置の一例の、概略構成を 示す側断面図である。

#### 【符号の説明】

10…電気泳動表示装置、11…透明基板、12…対向基板、13…分散媒、14…電気泳動粒子、15…マイクロカプセル



# フロントページの続き

下ターム(参考) 5C094 AA02 AA03 AA06 AA11 AA15 AA22 AA43 AA45 AA54 AA55 BA75 BA76 CA14 DA06 DA15 EA00 EA05 EA06 EB04 ED02 ED13 FA01 FA02 FB01 FB16 GB01 HA08 JA08

THIS PAGE BLANK (USPTO)